



MC12 / MC18 / MC30

Dosage volumétrique d'additifs précis

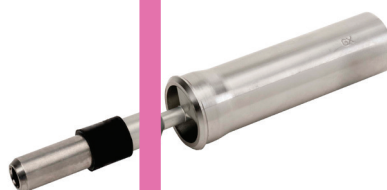
Le MC12, le MC18 et le MC30 sont nos modèles de pointe en matière de dosage volumétrique. L'efficacité de ces unités de dosage est prouvée depuis la création de Movacolor. Ces unités sont installées dans des usines du monde entier et peuvent fonctionner dans presque n'importe quelles conditions.

En fonction des matériaux utilisés, l'unité peut être adaptée sur mesure pour doser des poudres à écoulement libre, des matériaux broyés ou des granulés normaux. Les unités ajoutent des additifs en se basant sur le volume. Les unités MC12 et MC18 sont contrôlées via un réglage de régime. Le MC30 peut être précalibré pour doser selon certains pourcentages.

La combinaison du cylindre de dosage® de Movacolor et du moteur pas-à-pas garantit un contrôle maximum sans interruptions ni impulsions. Le MC18 et le MC30 peuvent être équipés d'un chargeur de trémie automatique pour que le remplissage de la trémie en acier inoxydable se fasse automatiquement.

Caractéristiques

- Dosage précis grâce au cylindre de dosage
- Vitesse de départ du moteur pas-à-pas de 0,1 à 200 tr/min
- Réglage manuel



MC12 Economy

Sur le MC12, il est possible de régler manuellement la vitesse et la durée de mesure. L'unité peut aussi fonctionner en mode relais pour les applications d'extrusion. Elle est dotée d'un écran LED avec 4 afficheurs 7 segments, d'une fonction de commande par clavier et de verrouillage de clavier.



MC18 Synchronic

Le MC18 comprend toutes les fonctionnalités du MC12, auxquelles s'ajoutent la synchronisation automatique avec la vitesse de l'extrudeuse, un contrôle de chargeur de trémie intégré et un signal d'alarme.



MC30 Auto-Calibrate

Le MC30 dispose d'une fonction de calibrage de matériau automatique et d'une fonction de stockage de recettes. La communication se fait via Modbus TCP/IP. Le contrôle est guidé par menus et un écran graphique LCD avec rétro-éclairage est présent. De plus, le MC30 émet des signaux d'alarme et d'avertissement et dispose d'un contrôle de chargeur de trémie intégré. Cette unité de dosage volumétrique convient aussi bien au moulage par injection qu'à l'extrusion.

MOVACOLOR PIONNIER DANS LA TECHNOLOGIE DE DOSAGE

Depuis près de trois décennies, Movacolor s'évertue à apporter de la couleur au monde de façon durable. Nous y parvenons en développant des systèmes de dosage gravimétrique et volumétrique de haute précision. Nous avons associé nos connaissances à notre expérience et à notre capacité à innover pour créer un portefeuille complet de produits faciles à utiliser. Leur fonctionnement est simple et ne nécessite aucun effort, et ils peuvent être combinés pour constituer des systèmes avancés permettant de conserver les additifs, d'améliorer la flexibilité pour la production et d'assurer d'excellents résultats.

MC12/MC18/MC30

Spécifications techniques

CAPACITÉ

- MC12 : 0,07-72 kg/h
- MC18 et MC30 : 0,07-180 kg/h

APPLICATIONS

Moulage par injection et extrusion

ALIMENTATION

80-260 VCA, 50/60 Hz. Via un sélecteur de tension automatique intégré

CONSOMMATION ÉLECTRIQUE

80 W maximum

LANGUES

MC30 : anglais, allemand*

UTILISATION

- MC12 et MC18 : clavier
- MC30 : contrôle guidé par menus, écran LCD

SIGNAUX D'ENTRÉE

Entrée de départ : libre de potentiel, 24 VCC ou tachymètre de l'extrudeuse (0-30 VCC) (tachymètre uniquement pour MC18 et MC30)

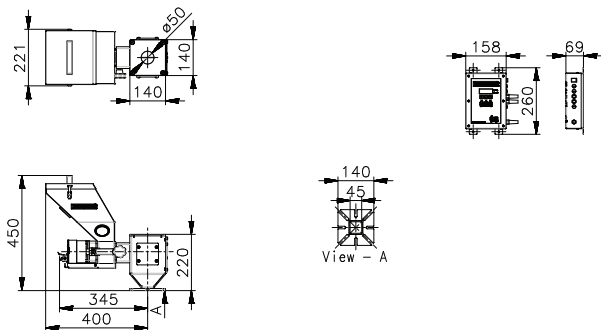
SIGNAUX DE SORTIE

- MC18 : alarme, valve (pour le contrôle du chargeur de trémie)
- MC30 : alarme, avertissement, fonctionnement, valve (pour le contrôle du chargeur de trémie)

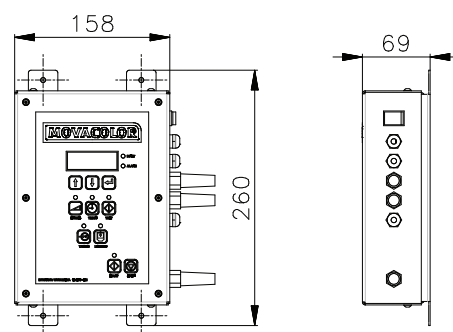
* autres langues sur demande



Dimensions de l'unité volumétrique



Dimensions du MC12 et du MC18



Dimensions du MC30

